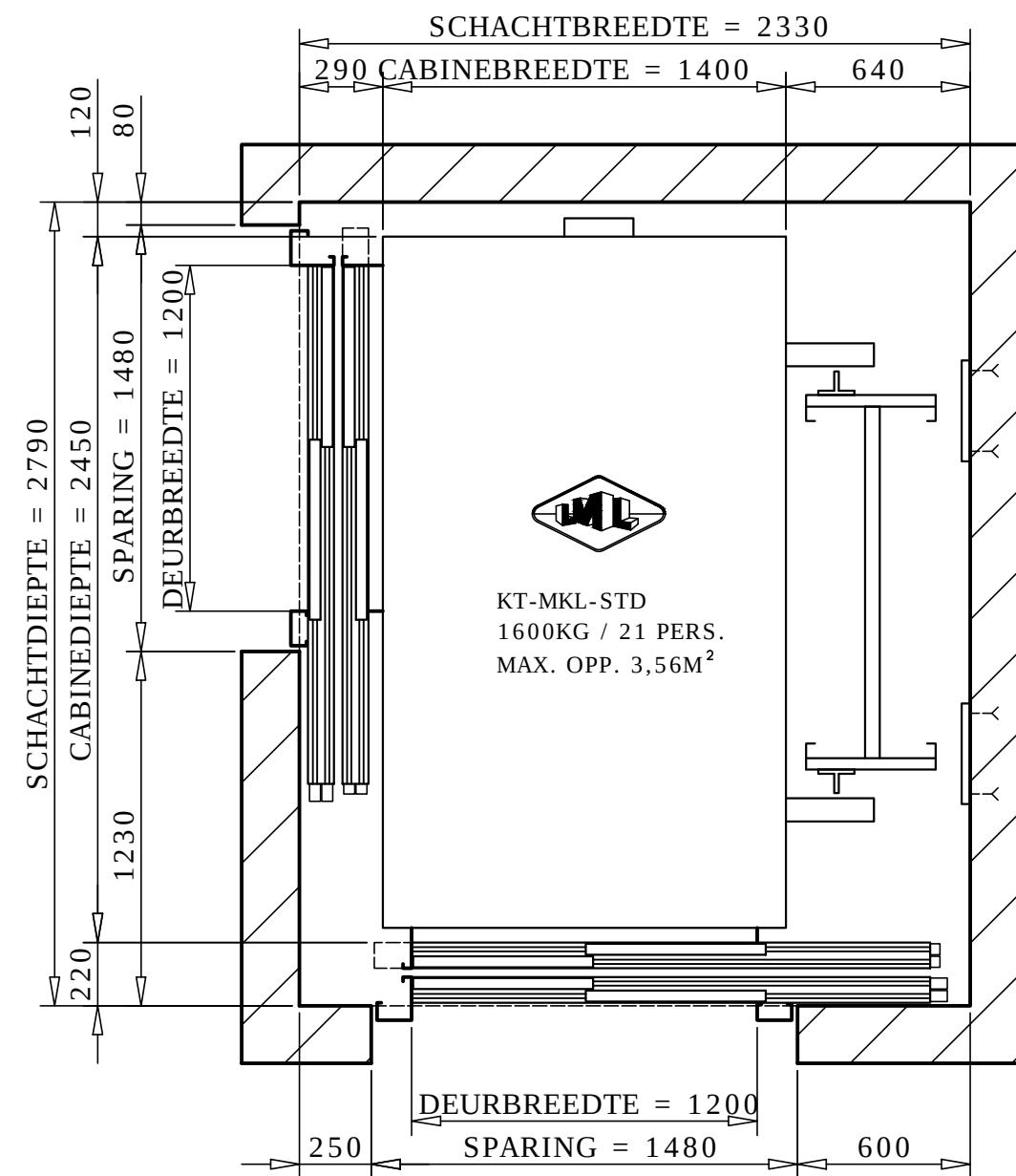
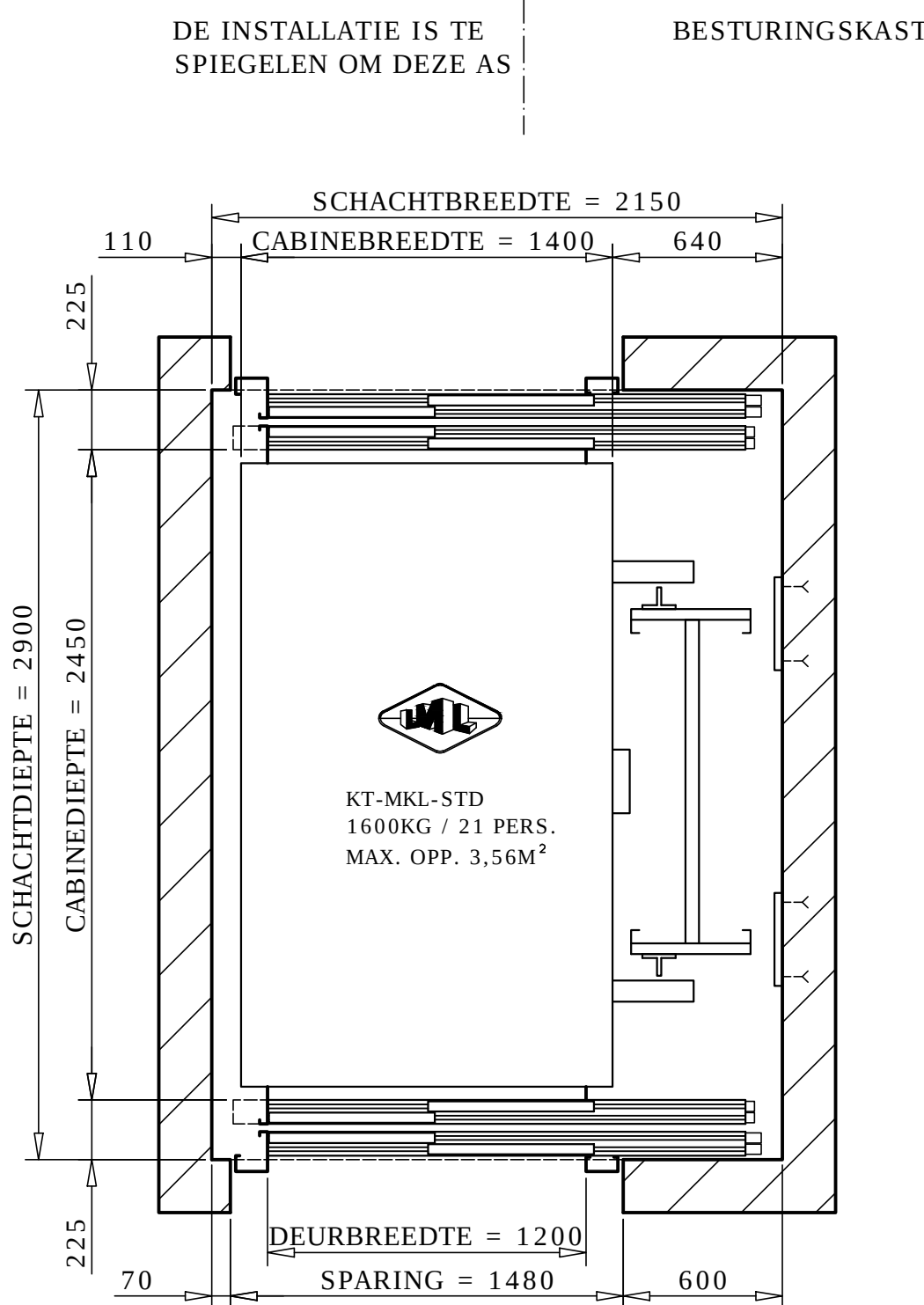
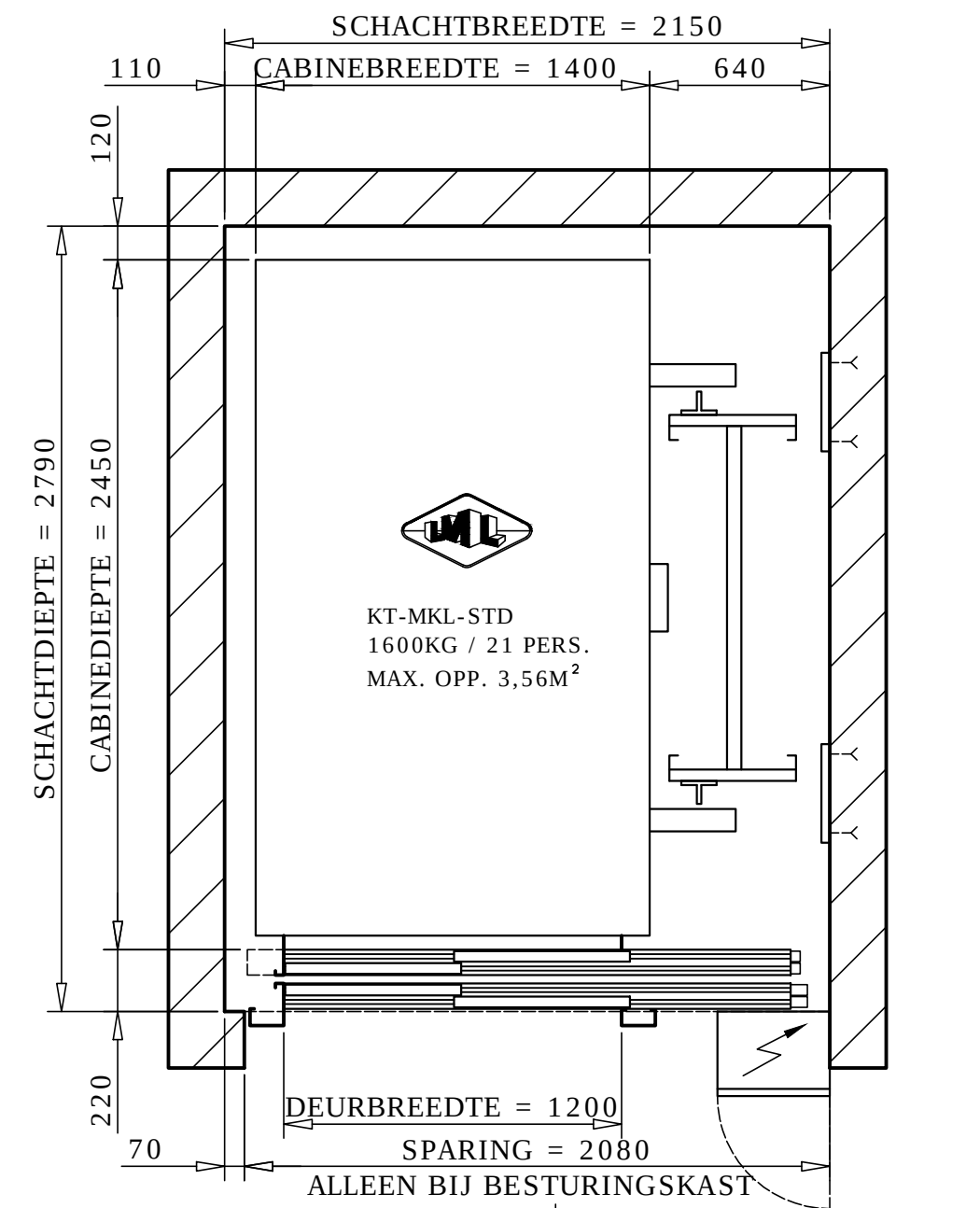
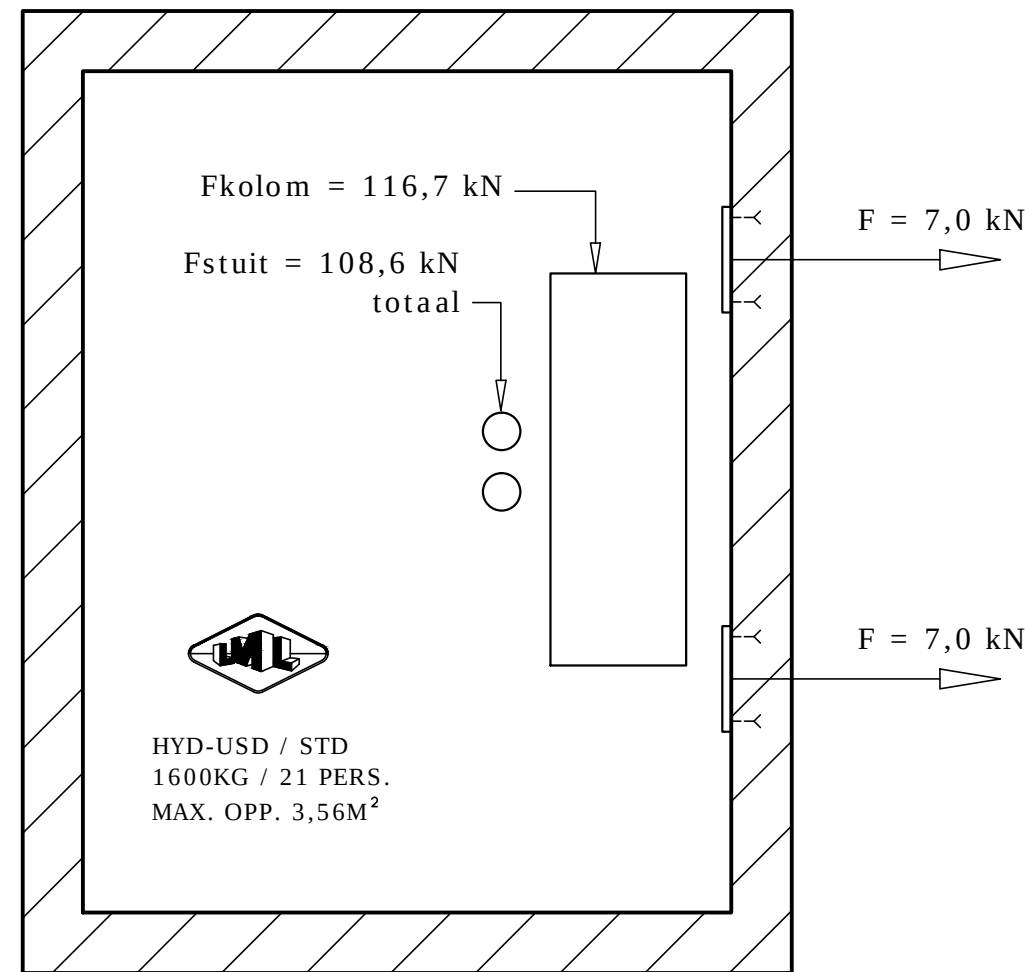
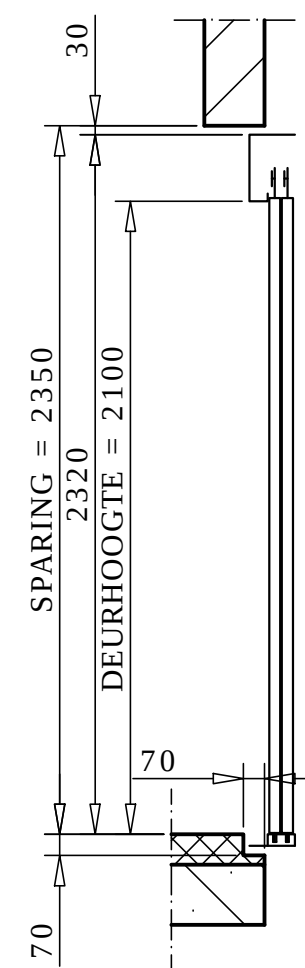
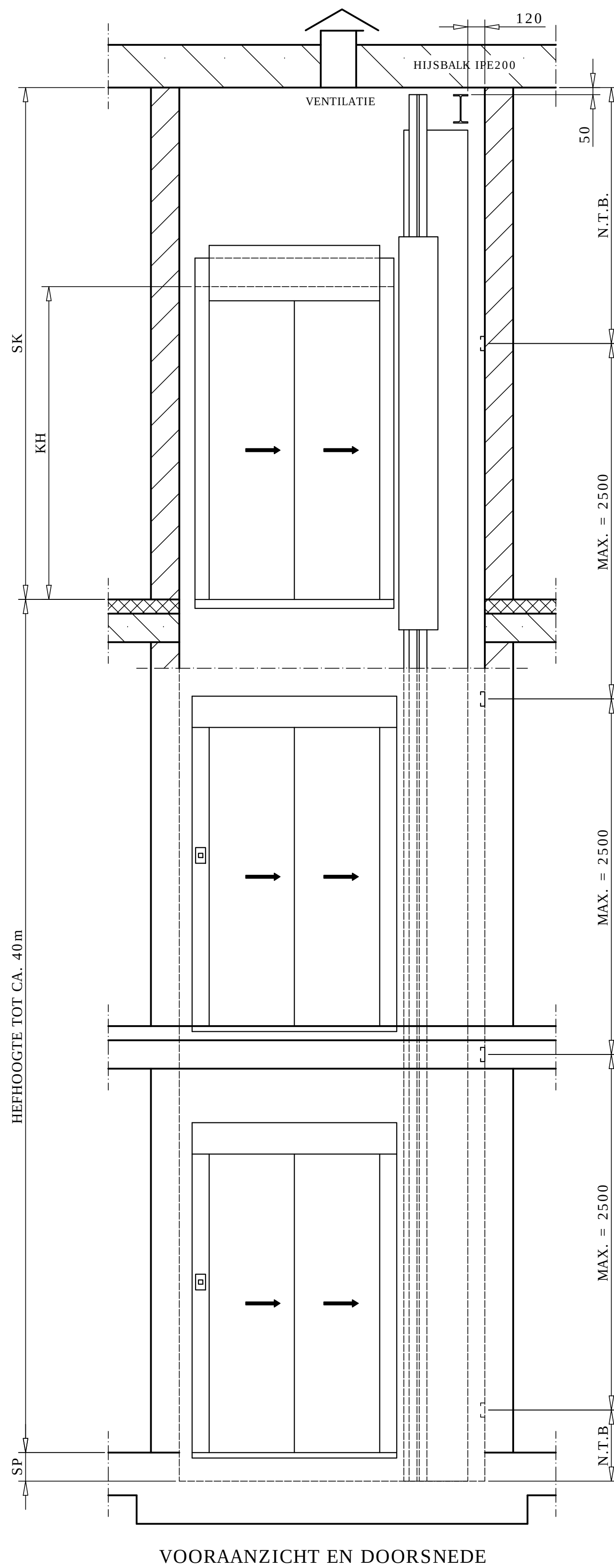




DE SCHACHT DIENT DOOR DERDEN TE WORDEN VOORZIEN VAN:

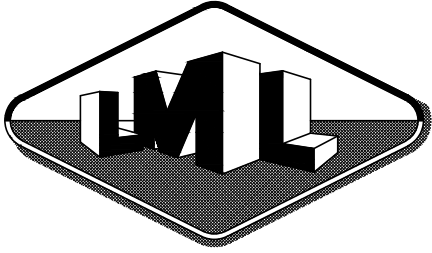
1. De schachtwanden dienen haaks t.o.v. elkaar te zijn en de inwendige schacht en putafmetingen dienen minimaal loodrecht gemeten over de volledige hoogte van de schacht en de put aanwezig te zijn.
2. De putvloer dient waterpas, vlak en stovrijk te worden afgewerkt.
3. De fundatie van de geleidingsconstructie dient nadat deze gesteld is te worden onderzaid met cement.
4. Indien niet kan worden ingehesen of de installatie wordt gedemonteerd aangevoerd lever L.M.L. een hijsbalk IPE200 met een max. hijslast = 25 kN, montage door derden.
5. Een bepaald aantal muurankers/alle (lever L.M.L.), montage door derden.
6. Voor elke schachttoegang dient een verlichtingssterkte van tenminste 50 lux aanwezig te zijn, hetzij door daglicht of door kunstlicht.
7. Een ventilatieopening welk rechtstreeks in verbinding staat met de buitenlucht. De doorlaat dient minimaal 0,5% van de horizontale schachtdoorsnede te zijn. Voor brandveiligheid volgens NEN-EN 81-72 geldt dat de voorportalen brand- en rookvrij dienen te zijn, ventilatie van de schacht is in principe in de norm niet vereist.
8. I.v.m. de veiligheid tijdens de montage dienen werkvloeren aanwezig te zijn. Geen werkvloer is vereist op de onderste stopplaats en over het gedeelte schacht aan de kant van de geleidingsconstructie, over 500mm gerekend vanuit de zijwand van de schacht.
9. In de schacht mogen geen leidingen en/of toestellen aanwezig zijn die niet tot de liftinstallatie behoren.
10. De peilmaten dienen aangevend te worden op de binnenkant van de schachtwand t.p.v. de kozijnsparingen.
11. Sparingen voor doorvoeren van kabels en leidingen.
12. Bij iedere schachttoegang een drempelspeling van 70 x 70mm. Zie elders op deze tekening.
13. Wanden, vloer en plafond dienen, conform NEN-EN 81-1/2, van voldoende sterkte, onbrandbare, duurzame en geen stof verwerkende materialen te zijn vervaardigd. Indien de schachtwanden uit glas bestaan dient, conform NEN-EN 81-1/2, bijlage J, dit glas minimaal te voldoen aan: Bij ingeschreven cirkel $< 1,0$ mtr. veiligheidsglas 5.5.2.2. Bij ingeschreven cirkel $> 1,0$ mtr. veiligheidsglas 6.6.2. Eventueel vanuit overige regelgeving kunnen aanvullende eisen gesteld worden.
14. De horizontale afstand tussen de koudeurendrempel en voorliggende schachtwand moet kleiner zijn dan 150 mm. Indien deze afstand groter is, moet schachtwandbeplating aangebracht worden, ter breedte van de koudeur.
15. De verticale belasting op de putbodem t.p.v. de cilinderfundatievoet bedraagt, $F_{put} = 116,7 \text{ kN}$. *
16. De verticale belasting op de putbodem t.p.v. de kooistuiten bedraagt, $F_k = 108,6 \text{ kN}$. *
17. De belastingen onder punt 15 en 16 treden niet gelijktijdig op.
18. De horizontale dynamische belasting t.p.v. de muurankers bedraagt, $F_a = 7,0 \text{ kN}$ /muurankerraal, per muurankerraal 2 stuks boorankers is $3,5 \text{ kN}$ /booranker.

DE BESTURINGSKAST DIENST DOOR DERDEN TE WORDEN VOORZIEN VAN:

1. Een voeding van 400V, 3F + N + PE, met een hoofdschakelaar en groepenkast. Toepassen 50A (*) automaten met een C-karakteristiek, zodanig afgekeurd dat deze voldoende hoog zijn voor de aanloop- en nominale stroom. In de laagspanningsruimte of CVZ kast moet de afzekering selectief hoger zijn.
 Motor vermogen = 9,4kW *
 Nominiaalstroom = 30,6A *
 Aanloopstroom = 42,9A *
2. Een BM kabel indien een evacuatiechakeling wordt toegepast.

OPMERKINGEN:

1. Uitgangspunt is een installatie met 5 stopplaatsen en 1 cabinetoegang. De cabine is standaard met als optie een leuning aan 1 zijde en een spiegel over de halve hoogte. De snelheid is 1 m/s.
2. De installatie is te spiegelen om de assen zoals aangegeven in de tekening.
3. De besturingskast kan links of rechts van de bovenste toegang worden geplaatst. Optioneel kan de besturingskast op afstand van de schacht staan en op iedere andere verdieping dan de bovenste stopplaats.
4. Raadpleeg de Product- en Bedrijfsdocumentatie van Liften- en Machinefabriek Lakeman voor meer informatie of neem contact op met L.M.L.
5. Afwijkende maten zijn mogelijk in overleg met L.M.L.

CABINE				RICHTLIJN LIFTEN ONTHEFFING V < 0,63 M/S		MACHINE RICHTLIJN GEEN ONTHEFFING V = 0,15 M/S		RICHTLIJN LIFTEN GEEN ONTHEFFING V < 1,0 M/S		RICHTLIJN LIFTEN BOUWBESLUIT V < 1,0 M/S	
KG	PERS.	KB	KD	SP2	SK2	SP1	SK1	SP3	SK3	SP4	SK4
1600	21	1400	2450	-	-	-	-	-	-	1400	3600
				Get.: RB		d.d.: 10-03-09		Wijziging:			
				Gew.: RB		14-12-09		VERSIE 2010			
				Schaal: 1: 25		Formaat: A 1					
Lakeman Liften LIFTEN - EN MACHINEFABRIEK Lageweg 8 2222 AG Katwijk aan Zee Tel: 071-4029328 Fax: 071-4032703 www.lakeman.nl info@lakeman.nl				Benaming: HYDRAULISCHE PERSONENLIFT 1600 KG 21 PERSONEN							
				Nummer: LML-KT-MKL-STD-1600							