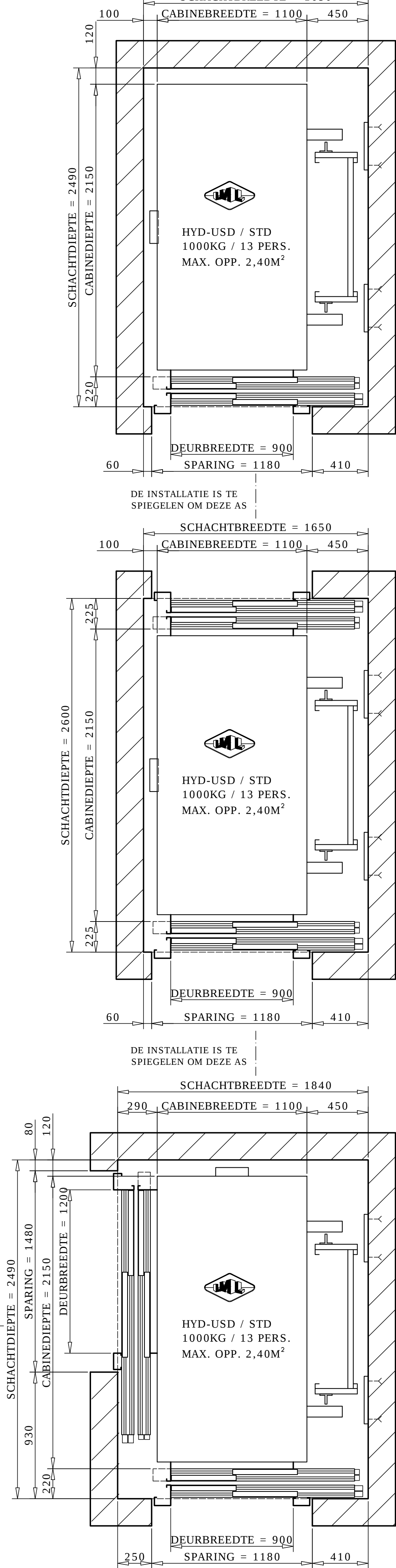


VOORAANZICHT EN DOORSNEDE

DOORSNEDE TOEGANG



DE SCHACHT DIENT DOOR DERDEN TE WORDEN VOORZIEN VAN

1. De schachtwanden dienen haaks t.o.v. elkaar te zijn en de inwendige schacht- en putafmetingen dienen minimaal loodrecht gemeten over de volledige hoogte van de schacht en de put aanwezig te zijn.
2. De putvloer dient waterpas, vlak en stofvrij te worden afgewerkt.
3. De fundatie van de geleidingsconstructie dient nadat deze gesteld is te worden onderzadeld met cement.
4. Indien niet kan worden ingesloten of de installatie wordt gedemonteerd aangevoerd lever L.M.L. een hijsbalk IPE160 met een max. hijslast= 15 kN, montage door derden.
5. Een bepaald aantal muurankers, (lever L.M.L.), montage door derden.
6. Voor elke schachttoegang dient een verlichtingssterkte van tenminste 50 lux aanwezig te zijn, hetzij door daglicht of door kunstlicht.
7. Een ventilatieopening welke rechtstreeks in verbinding staat met de buitenlucht. De doorlaat dient minimaal 0,5% van de horizontale schachtdoorsnede te zijn. Voor brandweerlieden volgens NEN-EN 81-72 geldt dat de voorportalen brand- en rookvrij dienen te zijn, ventilatie van de schacht is in principe in de norm niet vereist.
8. I.v.m. de veiligheid tijdens de montage dienen werkvloeren aanwezig te zijn. Geen werkvloer is vereist op de onderste stopplaats en over het gedeelte schacht aan de kant van de geleidingsconstructie, over 500mm gerekend vanuit de zijwand van de schacht.
9. In de schacht mogen geen leidingen en/of toestellen aanwezig zijn die niet tot de liftinstallatie behoren.
10. De peilmatten dienen aangeven te worden op de binnenkant van de schachtwand t.p.v. de kozijnsparringen.
11. Sparringen voor doorvoeren van kabels en leidingen.
12. Bij iedere schachttoegang een drempelsparing van 70 x 70 mm. Zie elders op deze tekening.
13. Wanden, vloer en plafond dienen, conform NEN-EN 81-1/2, van voldoende sterkte, onbrandbare, duurzame en geen stof verwerkende materialen te zijn vervaardigd. Indien de schachtwanden uit glas bestaan dient, conform NEN-EN 81-1/2, bijlage J, dit glas minimaal te voldoen aan: Bij ingescreven cirkel < 1,0 mtr., veiligheidsklasse 5.5.2. Bij ingescreven cirkel > 1,0 mtr., veiligheidsklasse 6.6.2. Eventueel vanuit overige regelgeving kunnen aanvullende eisen gesteld worden.
14. De horizontale afstand tussen de koudeudrempel en voorliggende schachtwand moet kleiner zijn dan 150 mm. Indien deze afstand groter is, moet schachtwandbeplating aangebracht worden, ter breedte van de koudeur.
15. De verticale belasting op de putbodem t.p.v. de cilinderfundatievoet bedraagt $F_{put} = 55,1 \text{ kN}$. *
16. De verticale belasting op de putbodem t.p.v. de kooistuit(en) bedraagt, $F_k = 75,5 \text{ kN}$. *
17. De belastingen onder punt 15 en 16 treden niet gelijktijdig op.
18. De horizontale dynamische belasting t.p.v. de muurankers bedraagt, $F_a = 3,6 \text{ kN}$ /muurankeraal, per muurankeraal 2 stuks boorankers is 1,8 kN/booranker.

DE MACHINEKAST DIENT DOOR DERDEN TE WORDEN VOORZIEN VAN

2. Minimale hoogte = 220cm.
3. Een afsluitbare deur(en) met de minimale afmetingen van; 215cm. hoog x 90cm. breed.
4. Een verhoogde drempel van 100mm.
3. De deur(en) dienen te zijn voorzien van; een zelfinvalend slot met een knopcilinder, een deurdraanger en een vastzetinrichting, waarbij de deur(en) in geopende stand (onder min. 90°) vast gezet kan(kunnen) worden.
5. Voor de machinekast dient een verlichtingssterkte van tenminste 50 lux aanwezig te zijn, hetzij door daglicht of door kunstlicht.
6. Eventuele vloersparingen dienen te zijn voorzien van een opstaande rand van minimaal 100mm
7. Indien de machinekast op afstand staat of op een andere verdieping dan de B.G. staat van de schachtmoeten de volgende voorzieningen worden getroffen; 2 stuks pvc-mantelbuizen Ø110mm.met afschot naar de liftput. Bochten dienen een buigstraal te hebben van min. 300mm. De eindin in de machinekamer eindigen op 700 ut afgewerkte vuur, beide buizen voorzien van een trekkoord.
8. Een hijsbit of hijsog midden boven het aggregaat, voor een maximale hijslast = 2,5 KN.
9. Verwarming is noodzakelijk, indien de temperatuur onder de 5° celsius zou kunnen komen.
10. Een intercom/spreekinstallatie tussen de cabine en de machinekast, is alleen noodzakelijk indien directe communicatie niet mogelijk is. (b.v. bij machinekast op afstand.).
11. Twee ventilatorroosters, elk met een doorsaal van 150 cm², 1xhoog en 1xlaag aanbrengen, de onderkant van de onderste ventilatieopening minimaal 100mm. uit de afgewerkte vloer. De ventilatie kan geschieden op de schacht, via de scheidingswand machinekast/schacht of in de deur(en).
12. In de machinekast mogen geen leidingen of toestellen aanwezig zijn die niet tot de liftinstallatie behoren.
13. De wanden, vloer en plafond, dienen van een gesloten constructie en van voldoende sterkte en duurzaam materiaal te zijn, dat geen stof veroorzaakt. De vloer dient bij voorkeur te worden voorzien van een oliestendende afwerklaag.
14. Een vrije analoge telefoonaansluiting.
15. Een BM kabel indien een evacuatiepakeling wordt toegepast.
16. Een voeding van 230V, 1F + N + PE, met een 2-groeps groepenkast, afgezekerd op 2x 10A, automaten met C-karakteristiek.
17. Een voeding van 400V, 3F + N + PE, met een hoofdschakelaar en groepenkast. Toepassen 40A * automaten met een C-karakteristiek, zodanig afgezekerd dat deze voldoende hoog zijn voor de aansloop- en nominale stroom. In de laagspanningsruimte of CVZ kast moet de afzekering selectief hoger zijn. $P = 11,0 \text{ kW} *$, $I_{nom} = 31,2 \text{ A} *$, $I_a = 25,0 \text{ A} *$

OPMERKINGEN:

1. Uitgangspunt is een installatie met 3 stopplaatlasten en 1 cabine-toegang. De cabine is standaard met als optie een leuning aan 1 zijde en een spiegel over de halve hoogte. De snelheid is 0,5 m/s.
 2. Opgegeven worden de afmetingen van de installatie en variëren naar andere uitvoeringen.
 3. De installatie is te spiegelen om de assen zoals aangegeven in de tekening.
 4. De locatie van de machinekast is vrij te bepalen. Dit kan zowel links, rechts als aan de achterzijde van de schacht zijn. Ook kan de machinekast op afstand van de schacht staan en op iedere verdieping dan de B.G.
 5. Afspraak met de Productie-afdeling voor de bestelling van Liftten- en Machinefabriek Lakemans voor meer informatie of neem contact op met M.L.M.
- Afwijkende maten zijn mogelijk in overleg met M.L.M.

